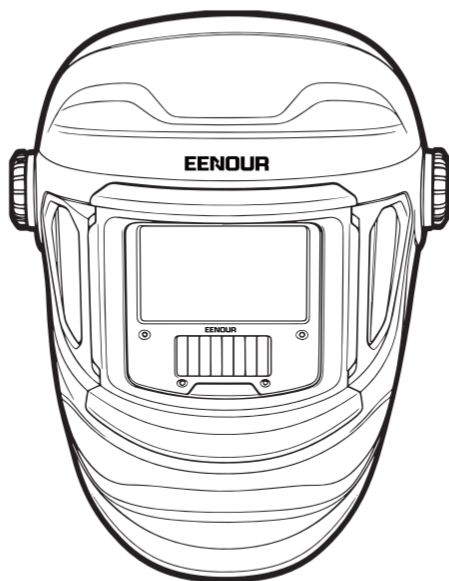


EENOUR



自動遮光溶接面 **EN900B**

取扱説明書





はじめに

このたびはEENOUR自動遮光溶接面EN900Bをお買い上げいただき誠にありがとうございます。

安全に正しくお使いいただくために、ご使用前にこの取扱説明書を必ずお読みください。お読みになったあとは、関係者がいつでも見られる場所に大切に保管していただき、必要に応じて再度お読みください。

安全に関する表示について

本書では、使用者や他の人が傷害を負ったりする可能性のある事柄を下記表示を使って記載し、その危険性や回避方法などを説明しています。これらは安全上特に重要な項目です。必ずお読みいただき指示に従ってください。

 警告	人が死亡、または重傷などを負う可能性が想定される内容です。
 注意	人が損傷を負う可能性および物的損害の発生が想定される内容です。
 禁止	取扱においてその行為を禁止します。
 指示	指示に基づく行為を強制します。

この取扱説明書は、仕様変更等によりイラスト、内容が一部実機と異なる場合があります。

目次

安全にお使いいただくために	01~02
各部の名称	03~04
各部の説明と取り扱い	05~09
・機能表示パネル	05
・感光度調節ボタン	05
・戻り速度調節ボタン	05
・遮光度調整ボタン	06
・溶接・切断・研磨モード切替ボタン	06
・テスト	07
・充電口とLED充電表示灯	07
・ヘッドギアのサイズ調節	08~09
使用前の準備	10
使用方法	10
メンテナンス	11~12
・保護プレートの交換方法	11
・清掃・保管	12
・廃棄について	12
ヘッドギアの取り付け方法	13
不具合時の対応	14
製品仕様	15
保証期間およびお問い合わせ	16
保証書	17

安全にお使いいただくために

使用、保守、点検の前に必ずこの取扱説明書、および商品本体に貼付されてるラベル全てを熟読し、正しくご使用ください。商品の知識、安全の情報そして注意事項の全てに習熟してからご使用ください。

警告



禁止

- ・本製品は溶接作業時に発生するスパーク、スパッタ等有害光線から溶接作業者の顔、首、耳などを保護することを目的に作られています。他の用途での使用は想定されていません。絶対に、目的外では使用しないでください。
- ・改造、分解は絶対行わないでください。安全性・信頼性が低下したり故障の原因になります。また、当社の保証サービスは一切受けられなくなります。
- ・正しい操作を知らない人、子供、妊娠中の方には操作をさせないでください。
- ・未成年者の単独使用は禁止です。監督下で作業してください。
- ・操作の仕方がよく分からない成年者の独自の使用はご遠慮ください。
- ・ヘルメット機能はありません。強い衝撃からの頭部保護はできません。
- ・爆発物や腐食性液体からの保護はできません。
- ・使用中、本製品の表面温度が上昇します。直接手で触れたり、燃えやすい物を近づけないでください。



指示

- ・ご使用前にこの説明書をお読みになり取扱いの注意事項をよくご理解の上ご使用ください。
- ・本製品は、溶接技能者資格を有する方を対象に作られています。溶接作業に関する知識が必要です。
- ・溶接作業時は適切な換気を行ってください。
- ・ご使用前に必ず本製品の外観を確認し、破損や不具合がある場合は使用しないでください。
- ・溶接作業時は、目の保護をするために必ず本製品を着用してください。
- ・本製品が異常に熱い、異臭がするなど異常を感じた場合は、速やかに使用を中止し、販売店、メーカーにご相談ください。
- ・本製品がアーク発生時に遮光しない場合は、速やかに溶接作業を中止し、「不具合時の対応」のページをご確認ください。
- ・本製品を他人に貸す時は、必ず取扱説明書も一緒に渡してください。誤った使用により、ケガや事故の原因となります。
- ・本製品の材料は使用者の皮膚と接触した場合、まれにアレルギー反応を引き起こす場合があります。アレルギー反応が出た場合は、速やかに使用を中止し、医師にご相談ください。

安全にお使いいただくために

⚠ 注意



禁止

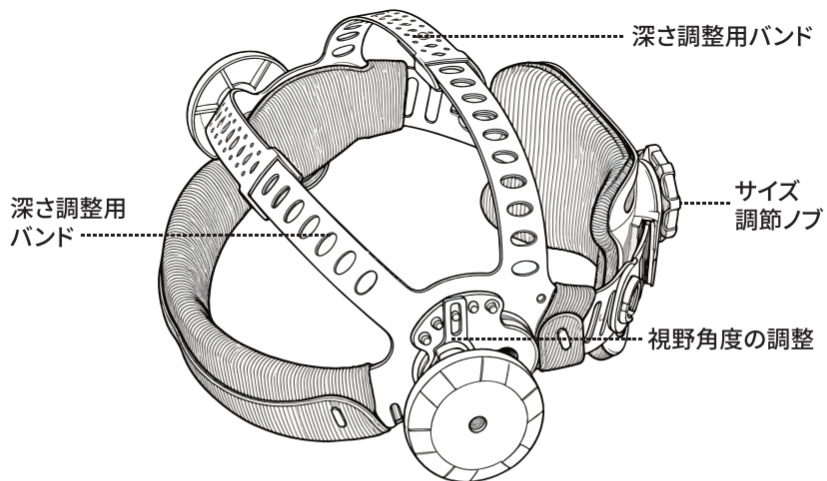
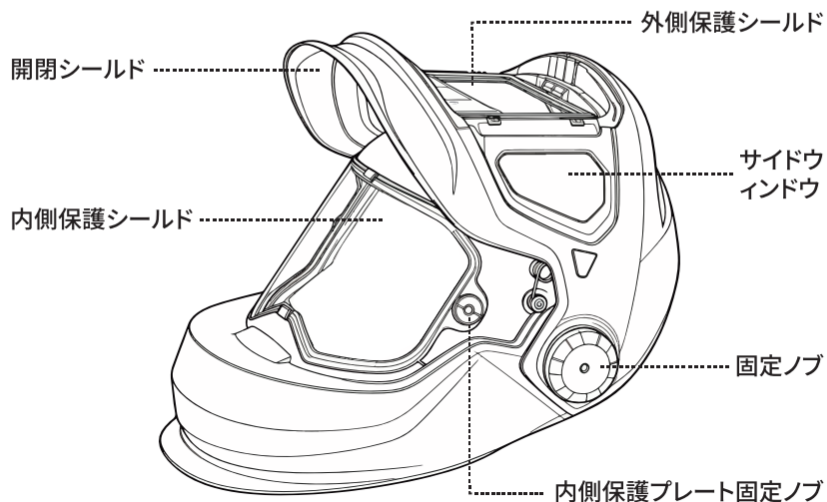
- 本製品を高温になる場所には置かないでください。
- 本製品は精密部品を使用しています。投げたり、落としたりすると故障の原因になりますので絶対にしないでください。
- 本製品を絶対に水に浸さないでください。
- 雨中や本製品に水がかかる場所では使用しないでください。
- 可燃性の液体やガスのある場所では、絶対に作業しないでください。
- アーク光を直視する、面を上げた状態で溶接作業することを絶対に止めてください。角結膜炎や青光障害を引き起こす恐れがあります。



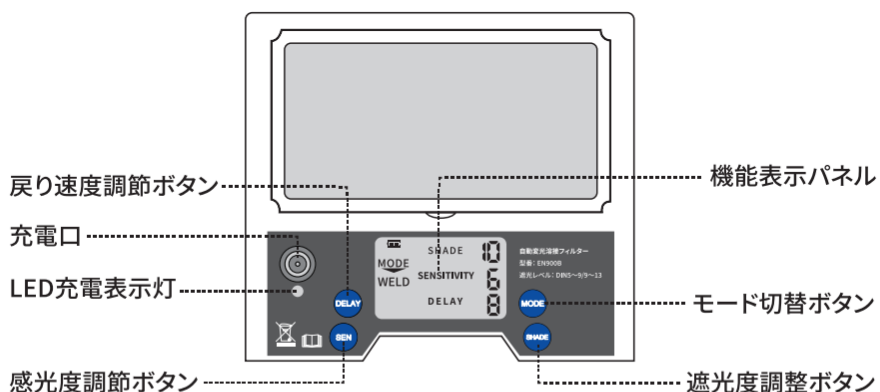
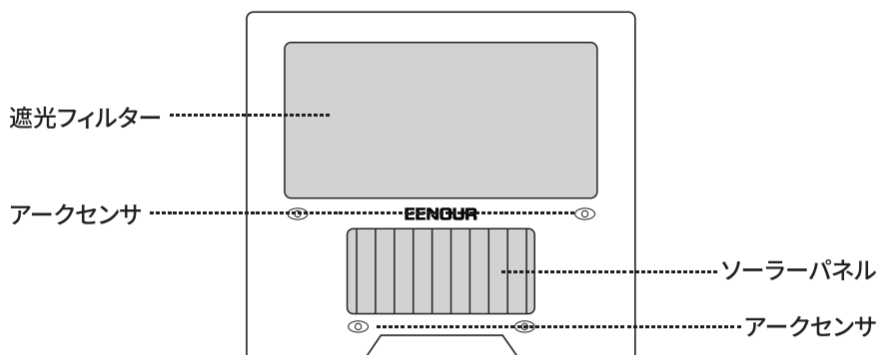
指示

- 本製品を使用する際には、高速飛来物、浮遊粉じん、ミスト、スパッタ等の侵入を防ぐため、本製品と一緒に必ず適切な保護具を着用してください。
- あやまって本製品を落下させたり、強い衝撃が加わった場合は、必ず各部に異常がないか点検してください。
- 本製品は、使用前にきちんと頭のサイズに合わせてください。サイズの合わない状態で使用すると、作業効率低下や思わぬ事故の原因となります。
- 溶接作業によっては、大きな騒音が発生する場合があります。耳を保護するために、耳栓を着用してください。
- 本製品の保管温度-20℃~70℃ですが、動作温度-5℃~55℃の範囲内でご使用ください。極端な温度範囲外での使用は、製品破損や思わぬ事故の原因となります。
- 使用毎に、必ず各部の点検を行ってください。故障や事故を未然に防ぐことができます。
- アークセンサを遮るものを、置かないでください。正常に作動しない場合があります。
- 溶接面を、アーク光に対して、常に正面になるように溶接作業をしてください。アークセンサーが、正常に作動しない場合があります。
- 開封後は、必ず表面・中面の保護フィルターに貼られた、フィルムを剥がしてください。溶接の熱により、保護フィルターに溶着する恐れがあります。

各部の名称



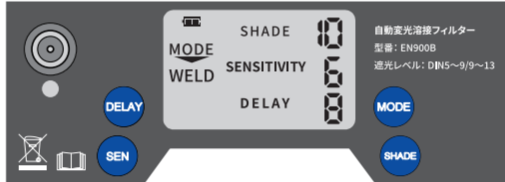
各部の名称



各部の説明と取り扱い

機能表示パネル

使用時に、バッテリーの残量、遮光モード(MODE)、遮光度(SHADE)、感光度(SENSITIVITY)、戻り速度(DELAY)を掲示します。



感光度調節ボタン

MCUで溶接電流や周囲の明るさに応じて、感光度を低から高まで自動調節できます。ボタンを押すと、1~6段階で感光度を調節可能です。

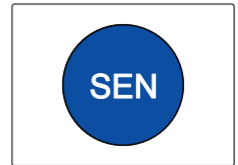
•以下を参考に、感光度を調節してください。

[溶接電流大]:SEN1~3

[溶接電流小]:SEN4~6

[作業環境、周囲の照明が明るい]:SEN1~3

[作業環境、周囲の照明が暗い]:SEN4~6



戻り速度調節ボタン

溶接が終了した時の強い残像から目を保護するために、遮光状態から、非遮光状態へ戻るまでの時間を調節できます。

•1~10段階で0.1秒~1秒の範囲で調節可能です。

•以下を参考に、戻り速度を調節してください。

[溶接電流大]:DELAY 6~10

[スポット溶接]:DELAY 1~5



ご注意:感度と遅延を同時に最大に設定すると、画面が暗い状態のまま復旧しない現象が発生する場合があります。この場合、感度を少し下げれば正常な明るさ状態に戻ります。

各部の説明と取り扱い

遮光度調整ボタン

MCUで作業に合わせて自動的に遮光度を調節可能です。
 研磨時DIN4、切断時5~9、溶接時9~13の範囲で調節可能です。
 作業中、目に不快感がある場合は手で遮光度の高い数値を選ぶようにします。



表を参照し、遮光度を調節してください。

溶接タイプ \ 溶接電流 (A)	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500
MMA(被覆アーク溶接)				9	10	11		12		13		14
MIG						10	11	12		13		14
ノンガスMIG						10	11	12	13	14	15	
TIG(GTAW)			9	10	11		12		13		14	
MAG/CO2溶接					10	11	12		13		14	15
SAW(サブマージアーク溶接)							10	11	12	13	14	15
PAC(ラズマカッター)						11		12		13		
PAW(プラズマ溶接)		8	9	10	11	12		13		14		15

※実際の作業環境下では、上記の参考値に当てはまらない場合があります。事前のテスト等で十分にご確認ください。

溶接・切断・研磨モード切替ボタン

ワンタッチで素早く切り替え可能なため、作業効率が向上します。

各モード対応の遮光度：

溶接：DIN9~13

切断：DIN5~9

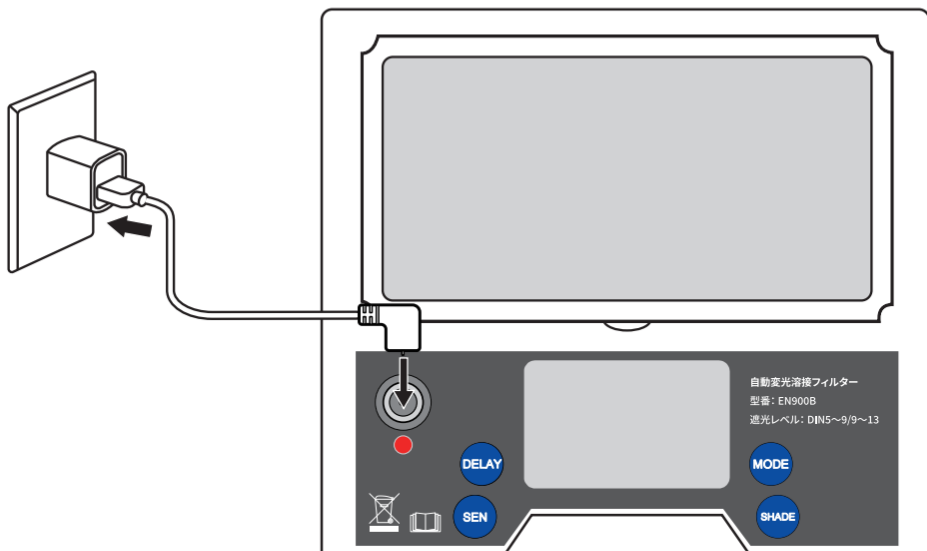
研磨：DIN4



各部の説明と取り扱い

充電口とLED充電表示灯

バッテリーの電量が低下すると赤色ランプが点灯します。その際は付属している充電ケーブルで、充電してください。緑色に点灯したら、充電完了です。



各部の説明と取り扱い

ヘッドギアのサイズ調節

使用前に、頭のサイズに合うようにヘッドギアやシェルの角度などを調整します。

●深さの調節

溶接面を被った時に、目の位置が液晶画面の中心にくるよう調整します。

・ヘッドギアのバンド部を左右にスライドさせ、穴位置を変えます。



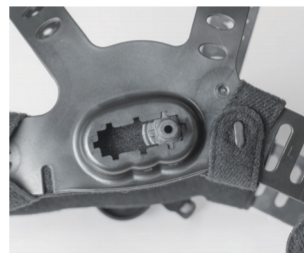
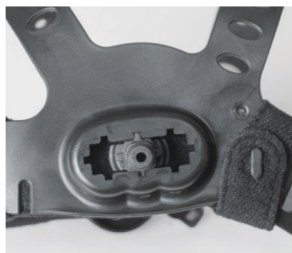
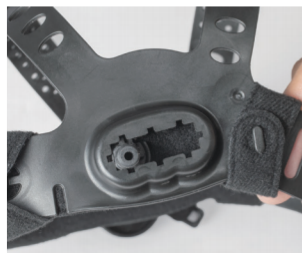
●ヘッドギアの締め付け調節

頭のサイズに合わせてヘッドギアの締め付けを調整します。



●距離の調節(3段階調節)

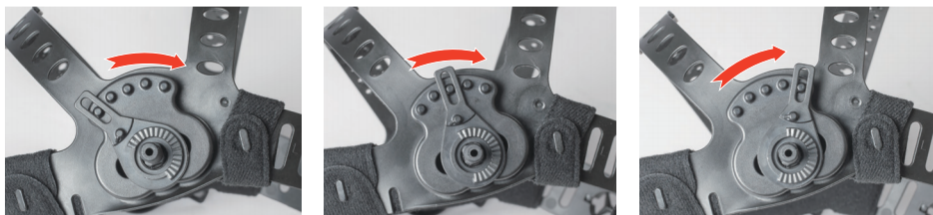
マスクシェルの左右の固定ノブナットを緩めることで、スクリーンを長方形ガイド溝に挿入し、遮光フィルターと目の距離を調節できます。



各部の説明と取り扱い

●視野角度の調整

左右の固定用ピンを異なるポジショニングピンに差し込むことで、視界窓の角度を微調整でき、仰視・水平視・俯視の最適な視線角度を設定可能です。



注意：

この部分はロック可能です。

お好みの距離と視野角度に調整後、ロックをかけることでマスクシェルの滑り落ちを防止いたします。再調整時は右側にスライドさせるだけで、簡単にロック解除が可能です。



溶接面到着時はロック状態となっております。

ヘッドギアを下方へ引いていただき、「カチッ」という音が鳴ればロック解除完了です。



使用前の準備

使用前の準備①

外側・内側の保護プレートには、キズ防止のためフィルムを貼っています。使用前に、必ずフィルムを剥がしてください。



注意

フィルムを貼付けた状態で、使用しないでください。
溶接の熱により溶着する恐れがあります。

使用前の準備②

ヘッドサイズに合わせてヘルメットのサイズ調節を行い、遮光フィルターと目の距離、視野角度を最適な位置に調整してください。

使用方法

1. 溶接面を被ります。
2. 溶接内容、環境によって、遮光度、戻り速度、感光度を調節してください。
3. 溶接面を、溶接アーク光に対して、常に正面になるよう作業します。溶接アークが発生すると、自動的に遮光します。
4. 使用後は、必ず表、裏面保護プレートと面を、きれいに清掃してください。
※溶剤などは使用せずに、中性洗剤を薄めた水で湿らせた、柔らかい布で、拭き取ってください。



警告

溶接中に液晶画面が暗くならなかった場合は、直ちに溶接を中断してください。目の炎症ややけどの原因になります。



注意

作業終了後はアークセンサに光が入らないようにしてください。電池が消耗します。

メンテナンス

保護プレートの交換方法

●保護プレートは、外側と内側に付いています。

- ・汚れや曇り、スパッタの付着、割れ、穴など、損傷や破損している場合は、交換してください。
- ・新品の保護プレートは、フィルムが貼られています。必ずフィルムを剥がしてから交換してください。

●外側保護プレートの交換



1. 保護プレート固定フレームを外します。



2. 外側保護プレートを交換したら、保護プレート固定フレームを取付ます。

●内側保護プレートの交換



1. 開閉シールドを引き上げ、内側保護プレート固定ノブを外します。



2. 内側保護プレートを交換し、固定ノブで固定します。

メンテナンス

清掃・保管

溶接面を長期間ご使用いただくために、使用後は本製品に付着した汚れを取除いてください。アークセンサのある表面保護プレートは常にきれいにしておいてください。

⚠️ 注意

ガソリン、シンナーなどの溶剤、研磨剤入りの洗剤は使用しないでください。

●下記の保管条件に従い、正しく保管してください。

- ・長期保管の時は、電池を外してください。
- ・高温、多湿な場所、雨の当たる場所に保管しないでください。
- ・子供の手の届かない場所に保管してください。
- ・ホコリの少ない場所に保管してください。

●緩衝材は取り外して洗浄可能です。



廃棄について

- 本製品を廃棄する場合は、お住まいの各自治体のゴミ廃棄方法に従って、廃棄してください。
- 指定された廃棄方法以外に、本製品を廃棄しないでください。

不具合時の対応

故障は行き届いた点検整備により未然に防ぐことができます。故障の多くは、取扱いの不慣れや不十分な点検に起因しています。まずご自身で点検を行い、その上でなお異常がある場合はお買い上げの販売店にお問い合わせください。

症状	原因	対処
遮光しない	電池残量がない	充電します
	保護プレートとフィルターが汚れている	清掃
	遮光フィルターが損傷している	販売店、メーカーに相談
	アークセンサ不良	販売店、メーカーに相談
遮光前に液晶画面が暗い	保護プレートまたはフィルターが汚れている	清掃
液晶画面が暗くなるがすぐにまた明るくなる	液晶画面でアーク光を直視していない	アーク光を直視する
	液晶画面がアーク光から遠すぎる	アーク光に近づける
溶接を止めても液晶画面が明るくならない	日光などの明るい光源から光を受けている	1.光源を避ける 2.感光度を適正範囲に調整する (詳細はP5をご覧ください。)
アークが発生していないのに液晶画面が暗くなる	周囲が極端に明るすぎる	1.周囲を暗くする、又は暗い場所に移動する 2.感光度を適正範囲に調整する (詳細はP5をご覧ください。)
液晶画面の中心が暗く左右の端が明るい	液晶画面の特性	1.溶接作業が液晶画面の中心付近になるようにする 2.溶接作業に対して液晶画面が正面を向くようにする
遮光が遅い	周囲温度が低い	作業場の温度を上げる

製品仕様

※この仕様諸元は改良のため予告なく変更することがあります。ぜひご理解・ご了承ください。

型番	EN900B
液晶カートリッジサイズ	120×115×10mm
視野	100×59.5mm
アークセンサー数	4
透視遮光度	DIN4
遮光度	DIN5～9/9～13
遮光速度（非遮光→遮光）	1/30000S±20%
戻り速度（遮光→非遮光）	0.1～1S
感度調整	内部調節
紫外線/赤外線透過率	DIN13
電源	リチウムイオン電池/ソーラー
リチウムイオン電池定格容量	300mAh
動作温度/保管温度	-5°C～55°C/-20°C～70°C
サイズ（L×W×H）	30×25×22cm
重量	660g
材質	PP
付属品	外側保護プレート×1 内側保護プレート×1 マグネット式充電ケーブル×1

保証期間およびお問い合わせ

- 本製品の保証期間はご購入より一年間となります。
- 本製品の仕様は予告なしに変更する場合があります。予めご了承ください。
- 本製品は使用電子部品の製造中止で、生産及び販売終了となる場合があります。予めご了承ください。
- お問い合わせの際、お客様へ確実に迅速に対応させていただくため、あらかじめ下記の事項をご確認の上、ご連絡ください。

①商品名

②ご購入先及びご注文番号

③故障の状況(できるだけ詳しくご説明ください。メールでお問い合わせいただいた場合は不具合症状に関する写真または動画を添付いただくと幸いです。)

•ご不明な点や故障に関するご相談は、ご購入の販売店、または下記営業窓口にお問い合わせください。

保証書

本保証書は再発行いたしません。大切に保管してください。

保証書

品名	EENOUR溶接面
品番	EN900B
購入日	年 月 日
保証期間	上記ご購入日より1年間（消耗品を除く）
お客様	ご住所 〒 □□□□-□□□□
	電話 ()
	お名前
	様

1. 取扱説明書、注意事項などにしたがって正常な使用状態で故障した場合に限ります。
2. 保証期間内に前項に該当する故障が発生した場合に限ります。
3. 消耗品に関しましては、保証対象外となります。
4. 保証期間内でも次の場合は、有料修理となります。
* 本書のご提示がない場合や、購入日、販売店名の記載がない場合。
* 使用上の誤り、他店・個人での修理、分解、改造、調整による故障等。
* お買い上げ後の移動、落下、天災地変、異常電圧による故障。
5. 保証書の発行により、ご購入者の法律上の権利を制限するものではありません。

免責事項

法律上の請求の原因の種類を問わずいかなる場合においても、本製品の使用または、使用不能から生ずる直接損害、間接損害（事業利益の損失、事業の中断、事業情報の損失等）、特別損害、付随的損害、経済的拡大被害（逸失した利益、ビジネス上の収益、信用あるいは節約すべきし費用を含む）、他の機器や部品に対するデータの損失または損害、第三者からの賠償請求に基づく損害、身体障害（身体障害に起因する死亡及び怪我を含む）に関して、弊社は一切の責任を負わないものとさせていただきます。